



Traduction de la notice originale

1. DESCRIPTION

Système de transmission radio pour barres palpeuses.

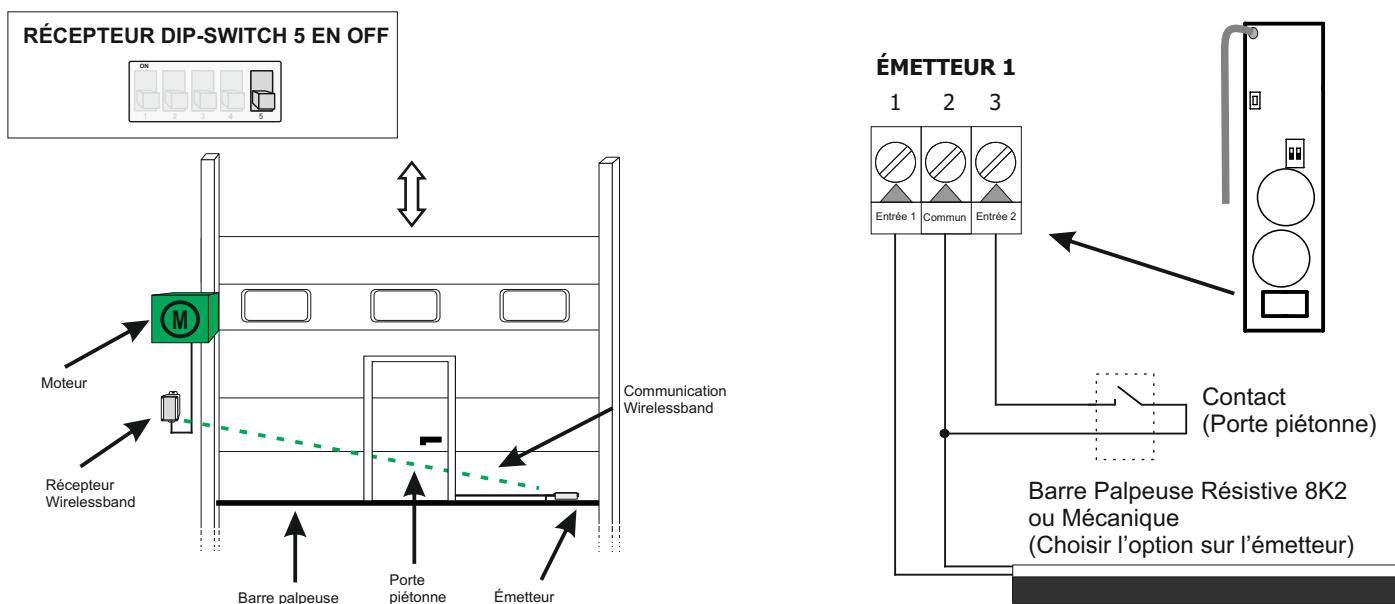
Le système consiste en un transmetteur et un récepteur, qui communiquent la barre palpeuse (résistive ou mécanique) avec le coffret de commande.

1.1 INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

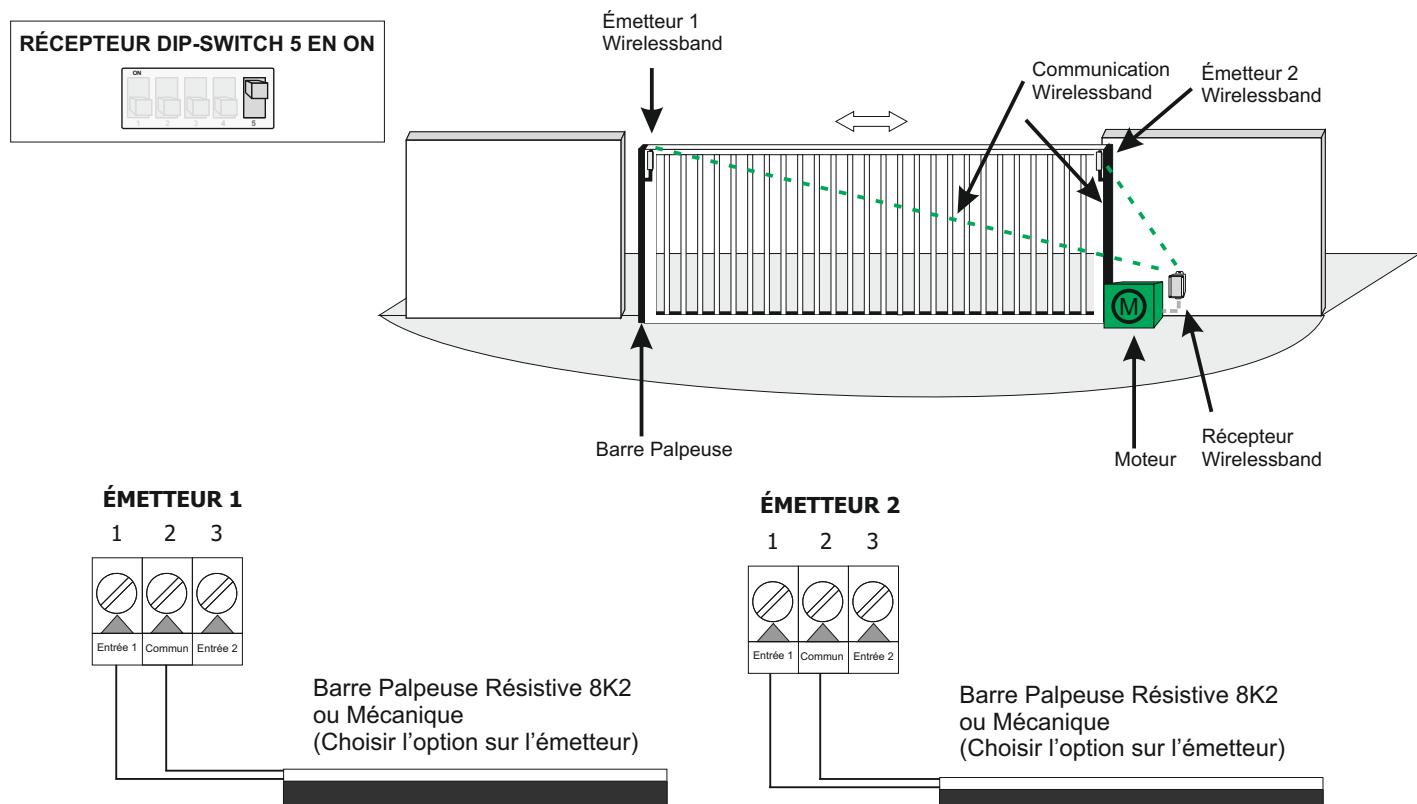
- Temps de réaction < 60ms
- EN13849-1 2015 Cat2 PL-C avec TEST.
- Appareil alimenté SELV/PELV.

2. CONFIGURATIONS TYPES DE L'ÉMETTEUR

2.1 PORTE SECTIONNELLE INDUSTRIELLE (1 ÉMETTEUR 2 CANAUX)



2.2 PORTAIL COULISSANT (ÉMETTEUR n°1 CANAL n°1, ÉMETTEUR n°2 CANAL n°2)

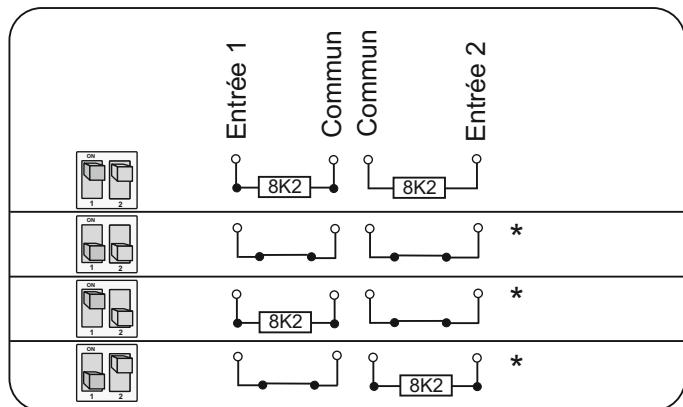


2.3 SÉLECTEUR DE PROGRAMMATION ÉMETTEUR

2.4 COMBINAISONS D'OPTIONS

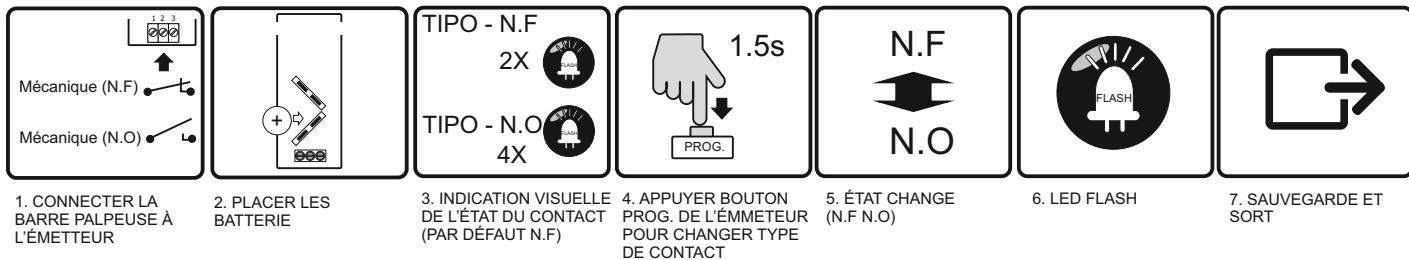
TYPE DE BARRE PALPEUSE (Entrée 1)	 	Barre palpeuse résistive Barre palpeuse mécanique (N.F.)*
TYPE DE BARRE PALPEUSE (Entrée 2)	 	Barre palpeuse résistive Barre palpeuse mécanique (N.F.)*

* Pour changer le contact de N.F. à N.O., suivre les indications 2.5



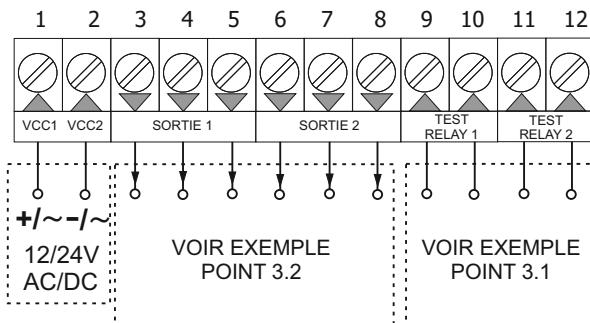
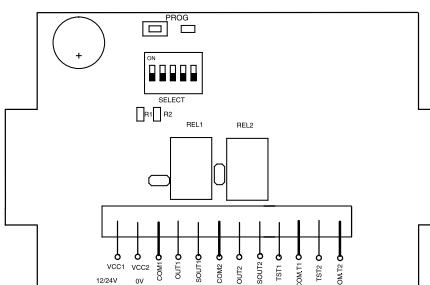
* Pour changer le contact de N.F. à N.O., suivre les indications 2.5

2.5 SÉLECTION DU TYPE DE CONTACT DE L'ENTRÉE DE LA BARRE PALPEUSE N.F. ou N.O.



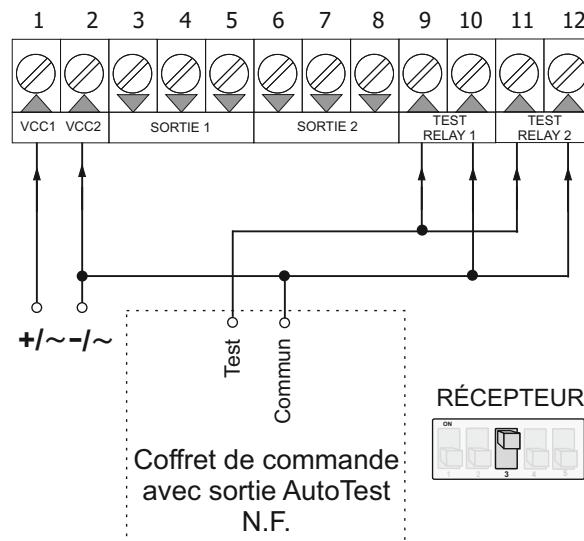
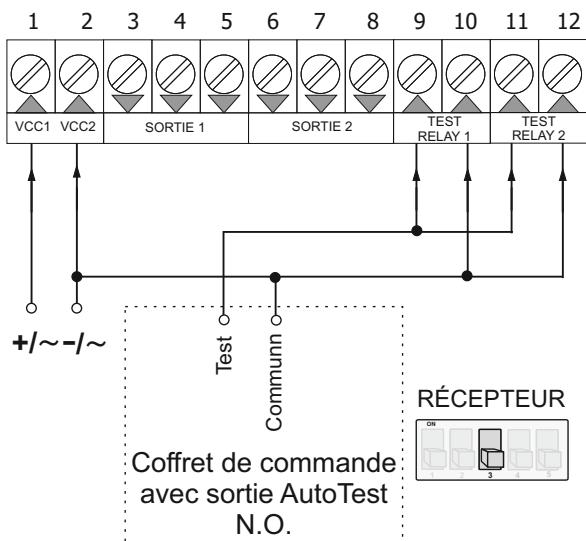
NOTE: Vous avez 5" une fois initialisé le procédé pour changer le type de contact de l'entrée de la barre palpeuse.

3. RÉCEPTEUR

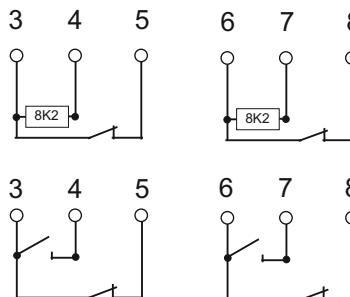


3.1 EXEMPLES DE CONNEXIONS DU RÉCEPTEUR (AUTO-TEST)

COFFRETS DE COMMANDE AVEC SORTIE AUTOTEST N.F. ou N.O.

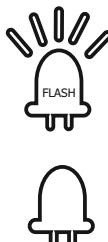


3.2 CONNEXIONS DES SORTIES DU RÉCEPTEUR



*Configuration pour le système alimenté et sécuritaire

3.3 LED INDICATEUR DU RÉCEPTEUR



LED ON - Sécurité OK



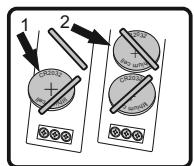
LED OFF - Obstacle détecté

3.4 OPTIONS DIP-SWITCH DU RÉCEPTEUR

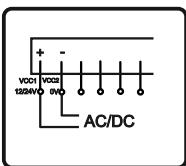
CLASS 2		Habilité (Conforme UNE - EN 13849-2)
		Inhabilité (Configuration stockage)*
FRÉQUENCE DE TRANSMISSION		869,85 MHz
		868,95 Mhz *
TYPE CONTACT AUTOTEST		Normalement Fermé
		Normalement Ouvert *
CHANGEMENT DE FRÉQUENCE AUTOMATIQUE		Habilité
		Inhabilité *
TYPE D'ÉMETTEUR		1 Canal
		2 Canaux *

* Valeurs par défaut

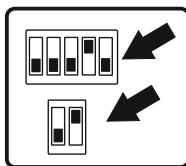
4. MISE EN FONCTIONNEMENT



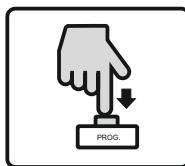
1. PLACER LES BATTERIES



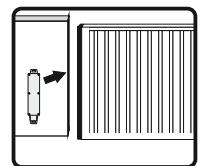
2. CONNECTER LE RÉCEPTEUR À L'ALIMENTATION



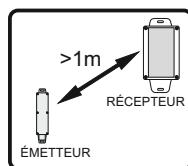
3. VÉRIFIER LES OPTIONS DU SÉLECTEUR (DIP-SWITCH)



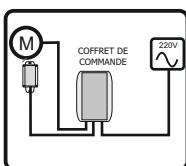
4. SUIVRE LE PROCESSUS DE MÉMORISATION (POINT 5)



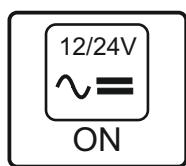
5. INSTALLER ET CÂBLER LE RÉCEPTEUR SUR LE PORTAIL



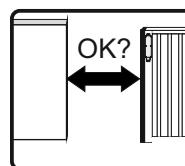
6. DISTANCE MINIMALE 1m.



7. INSTALLER ET CÂBLER LE RÉCEPTEUR



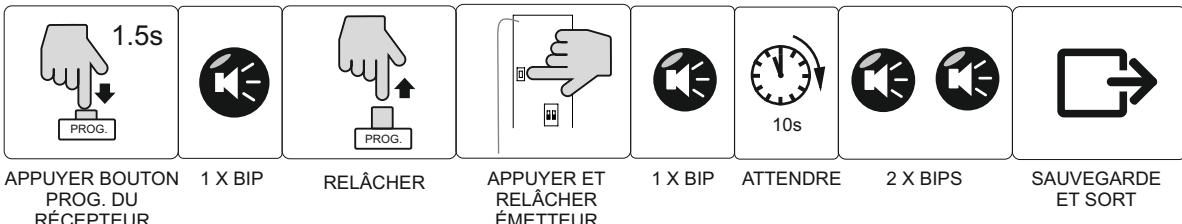
8. RACCORDER À L'ALIMENTATION



9. VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DE LA BARRE PALPEUSE

5. PROGRAMMATION

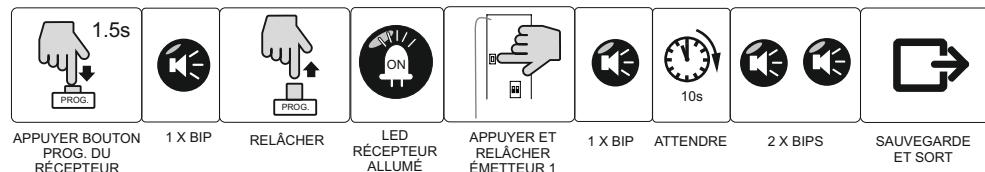
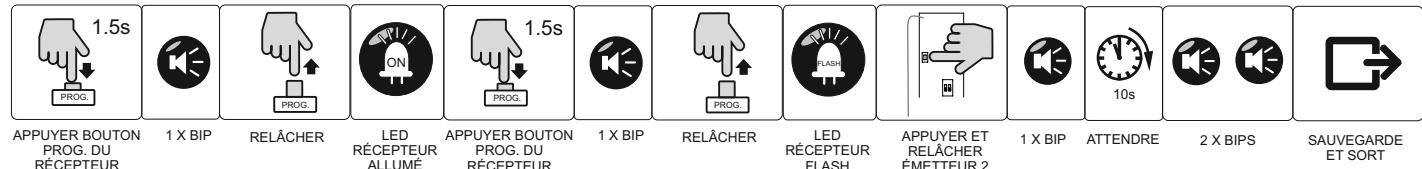
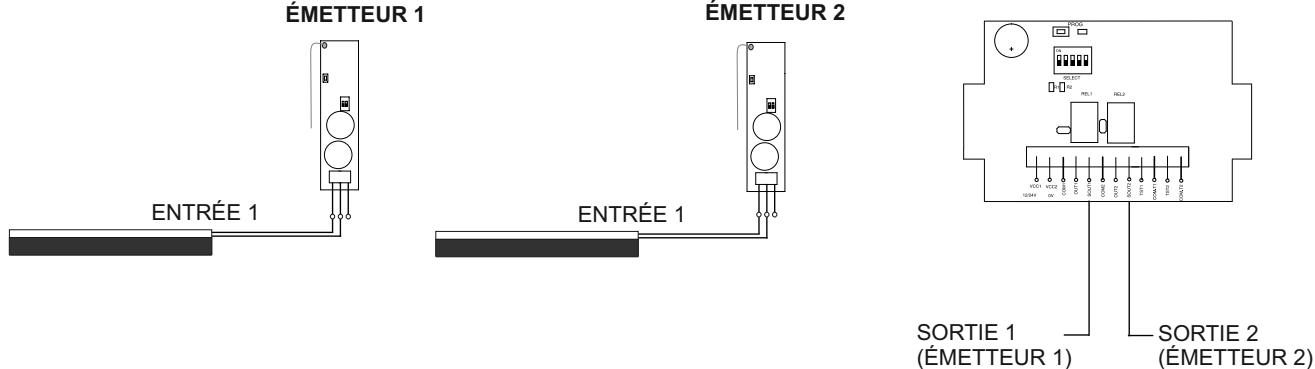
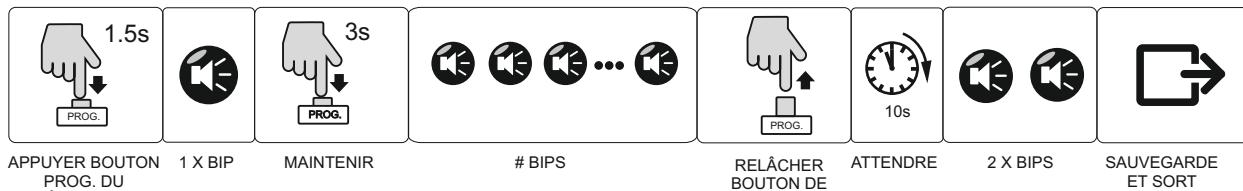
MÉMORISATION D'UN ÉMETTEUR DE 2 CANAUX (DIP-SWITCH 5 EN OFF)



NOTE: Dans les kits, l'émetteur est déjà mémorisé sur le récepteur

RÉCEPTEUR DIP-SWITCH 5 EN OFF



MÉMORISATION ÉMETTEUR 1 SUR LE 1^o CANAL (DIP-SWITCH 5 ON)**RÉCEPTEUR DIP-SWITCH 5 EN ON****MÉMORISATION ÉMETTEUR 2 SUR LE 2^o CANAL (DIP-SWITCH 5 ON)****RÉCEPTEUR****5.1 RESET DE LA MÉMOIRE****INDICATEUR DE MÉMOIRE PLEINE**

Lorsque la mémoire est pleine, chaque fois que vous allez essayer de mémoriser de nouveaux émetteurs plusieurs signaux sonores vont être émis durant 10".

INDICATEUR D'ÉPUISEMENT DE LA CHARGE DE LA BATTERIE

Le signal d'une batterie épuisée consiste en 4 signaux sonores chaque fois que le récepteur recevra un message d'un émetteur programmé. Le buzzer et le LED se connectent à la fois.

Il faut d'abord insérer la pile n° 1 et ensuite la pile n° 2. Lors du remplacement des piles, il n'est pas nécessaire de mémoriser à nouveau les émetteurs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation récepteur	12/24 AC/DC
Alimentation émetteur	2x piles lithium 3V DC type CR2032
Durée de vie de la batterie	2 années
Mémoire récepteur	7 émetteurs par canal
Sorties récepteur	2 - Relai, micro déconnexion 1B ou contact libre de tension
Consommation récepteur	0.5 W - 12 V / 1,2 W - 24 V
Test pression (IEC 695-10-2)	PCB (125°C) WRAP (75°C)
Degré de contamination	2
Degré de protection (IEC 60529)	Ip55
Canaux de fréquence	868.95MHz & 869.85MHz
Portée	100m
Température de travail	-35°C a +55°C
Logiciel	Clase A
Survoltage nominal transitoire	330V
Consommation émetteur	Au travail 17mA / stand by 16uA
Législation sécurité machine	13849-1:2015 PL-C Catég. 2, avec TEST
Temps de réaction	60 ms

ATTENTION!!

- L'installation, mise en marche et modification du système seulement peut être exécuté pour un spécialiste.
- Avant de procéder, débrancher la tension d'alimentation.
- Le système ne dispose pas d'un fusible de protection. Il est recommandé d'ajouter une protection extérieure de min. 100mA et de max. 250mA.
- S'il existe un doute, il est recommandé d'effacer complètement la mémoire (point 5.1).

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

DEASYSTEM S.p.A. Via Della Tecnica, 6 - 36013 PIOVENE ROCCHETTE (VI) - ITALY DÉCLARE, sous son exclusive responsabilité, que l'équipe est d'accord avec les dispositions de la Directive 2014/53/CE, du Parlement Européen. Pour plus d'informations check www.deasystem.com

